

オイルミストの吸着力、保持力、持続期間が長く 世界一クラス(フクハラ調べ)

オイル・バスター®

高性能オイルミスト吸着捕捉装置

下記に当てはまる企業様にご提案します。

- ① オイルミストフィルターを複数個付けても、オイルミストを除去できずに困っている企業様
- ② 給油式コンプレッサーから、オイルミストが出ないオイルフリーコンプレッサーへの代替を考えている企業様
- ③ 新規にオイルフリーコンプレッサーの導入を考えている企業様

給油式コンプレッサーに「オイル・バスター」を装備すると、オイルフリーコンプレッサーと同等品質の圧縮エアーが安価で得られます。

給油式コンプレッサー導入のメリット

購入時にかかるコストは、オイルフリーコンプレッサーよりも安くなります。

1年間の省エネ額（電気代）は、オイルフリーコンプレッサーよりも安くなります。

→ **二酸化炭素（CO₂）の削減**



OB2000-8型

フクハラでは、給油式コンプレッサーに「オイル・バスター」を装備して使用することを推奨します。

「オイル・バスター」はオイルミストを吸着・捕捉するだけではなく、二酸化炭素(CO₂)の削減にも協力します。

オイル・バスターの特長

- 給油式コンプレッサーに「オイル・バスター」を装備すると、「クラスゼロレベル」オイルフリーコンプレッサーと同等品質の圧縮エアが安価で得られます。

●性能・品質・持続性は世界一クラス (フクハラ調べ)

除油性能を「n-ヘキサン抽出物質方式」「ガスクロ方式(JIS B 8392)」で測定したところ、どちらの方式でも **0.0005wtppm以下** でした。

計測会社 A社 n-ヘキサン抽出物質方式 : 0.0005wtppm以下

計測会社 B社 ガスクロ方式(JIS B 8392) : 0.0006mg/m³(0.0005wtppm)以下

※入口オイルミスト濃度25wtppm(30mg/m³)時。

また多くの納入稼働実績から、**約2年以上**の除油持続性が証明されております。

- 主な用途
 - 3次元測定器エアライン
 - 高級塗装エアライン
 - カメラレンズの油汚れ防止
 - 検査センサーの油汚れ防止
 - レーザー加工機光学ガスライン
 - 食品加工エアライン
 - 禁油仕様部品加工エアライン
 - 他多数

- 1年間の省エネ額(電気代)は、オイルフリーコンプレッサーよりも非常に安価になります。→ 二酸化炭素(CO₂)を削減

■2021年6月作成

出力	年間の省エネ額 (電気代)	年間のCO ₂ 削減量	出力	年間の省エネ額 (電気代)	年間のCO ₂ 削減量
15kW	約32万円 安価	7.4トン	55kW	約48万円 安価	11.1トン
22kW	約58万円 安価	13.4トン	75kW	約50万円 安価	11.6トン
37kW	約112万円 安価	26.0トン	100kW	約56万円 安価	13.1トン

※電力単価を19円/kWh、CO₂発生係数を0.441kg-CO₂/kWh、稼働時間を6,000時間/年で算出した目安です。

(TEPCO「2019年CO₂発生係数」による)

※上記以外の出力の場合は、吐出空気量を調べていただければ、電気代節約額、二酸化炭素削減量を求めることができます。

- 納入稼働実績多数。

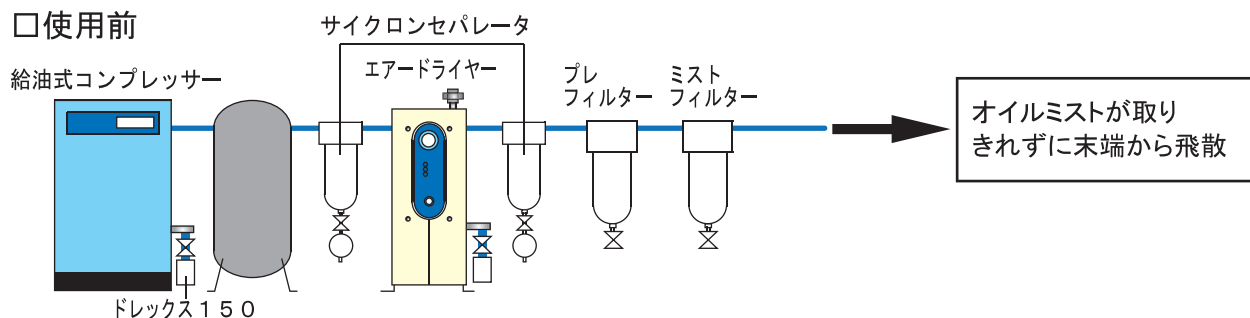


■「オイル・バスター®」を導入していただき、改善された企業様の声

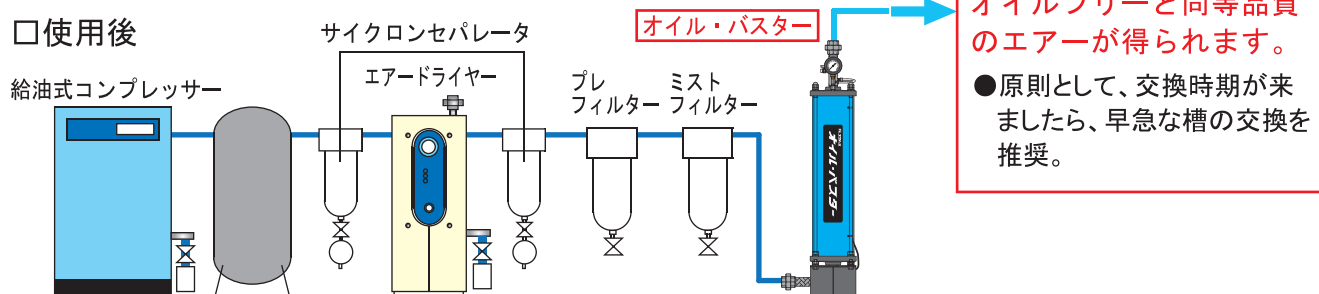
『エアドライヤー、多数連結したミストフィルターを装備したのにもかかわらず、オイルミストの除去に困窮していました。フクハラさんのオイル・バスターで、オイルミストをほぼ完全に捕捉でき、オイルミストの心配から解放されました。』

■ 製品取付例

□使用前

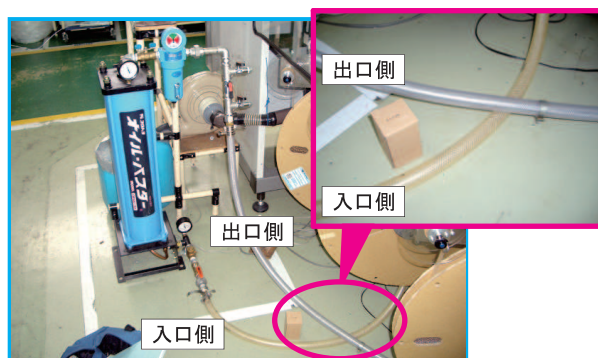


□使用後



オイル・バスターは高性能オイルミスト吸着捕捉装置です。
ドレン（水）が入りますと性能が落ちる場合がありますので、かならずエアードライヤーの後に接続してください。

■ 設置使用例



- 2年使用中のものを撮影。
入口側ホース、出口側ホースの色を比較してみてください。
入口側ホースは油が付着し変色しております。
出口側ホースは変色していません。
- オイルバスターの入口側・出口側に耐圧透明ホースを取り付けますと、除油性能・除油持続期間が分かります。



OB4000-8型



OB8000-12型



OB8000-12型



Coffee Break

■ 日本のエアコンプレッサーの電力消費量について

日本の年間総消費電力量は10,400億kWh(日本産業機械工業会発行「省エネルギーのすすめ」2009年3月改訂版より)
日本のエアコンプレッサーの消費エネルギーは年間約500億kWh。(日本の総消費電力量の約5%に相当)
エアコンプレッサーの消費電力を5%削減することで、約25億kWhの電力が削減できる。
約25億kWhの電力から発生するCO₂は110万2,500トン。
(1kWhあたり0.441kgのCO₂が発生します。※TEPCOの「2019年 CO₂発生係数」による。)

- もし、貴社が給油式スクリーコンプレッサーを採用したときに、オイルフリースクリーコンプレッサーと比較してどのくらいCO₂が削減できるでしょうか？

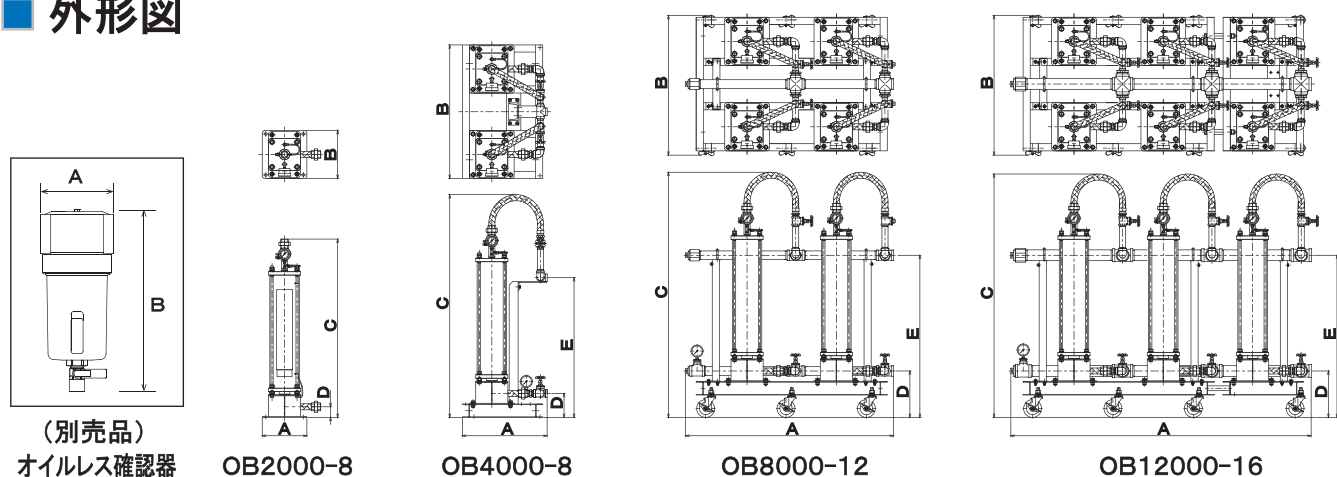
仕 様

型 式															
		OB2000-8			OB4000-8			OB8000-12			OB12000-16				
処 理 流 体 条 件		冷凍式エアドライヤーを通過した乾燥圧縮空気 オイル・バスターは水分を除去できませんので、エアドライヤーの後に接続してください。													
処 理 方 法		オイルミストおよび臭気を除去する特殊高性能吸油材（※ドレンを取る装置ではありません）													
最大 処 理 流 量		2,000L/min			4,000L/min			8,000L/min			12,000L/min				
入 口 ・ 出 口 口 径		Rc 1						Rc 1・1/2			Rc2				
除 油 性 能		計測会社 A社:n-ヘキサン抽出物質方式:0.0005wtppm以下(注1) 計測会社 B社:ガスクロ方式(JIS B 8392):0.0006mg/m³(0.0005wtppm)以下 0.0005wtppm以下の除油持続性は、納入稼働実績(約2年)が証明しています。													
槽 の 交 換 時 期		約 24ヶ月(2年間) または 12,000時間 いずれか早い方(注2)													
最 高 使 用 圧 力		1MPa													
流体および使用周囲温度		2～50℃													
槽 の 本 数		1本			2本			4本			6本				
槽 の 交 換 方 法		24ヶ月 または 12,000時間ごとに槽ごと交換。交換した槽は弊社に返却してください。 弊社のリサイクルシステムにより再生処理をします。													
材 質		槽:ステンレス／アルミ ・ 配管:ステンレス													
塗 装 色		ベース 黒色半艶(N-1.0) 槽 上フタ:黒色半艶(N-1.0) 下フタ/筒/ボルト:ブルー(S38-846)													
外形寸法 mm	A	B	C	328	270	1,001.5	475	750	1,251	1,212	788	1,377	1,722	788	1,377
	D	E		60			135	785		261	911		261	911	
質 量		20 kg			70 kg			143 kg			210 kg				
別 売 品	オイルレス確認方法	オイルレス確認器(別売品)内に装備された特殊エレメントの油分を測定(有償)													
	オイルレス確認器型式	CP033-8Rc				CP056-8Rc				CP085-12Rc				CP170-16Rc	
	エレメント型式	CP033				CP056				CP085				CP170	
	外形寸法A×B・質量	125×307mm・2.3kg				125×407mm・2.7kg				125×508mm・3.0kg				164×738mm・6.1kg	

OB16000型(処理流量 16,000L/min)の製作も可能です。

(注1) 入口オイルミスト濃度25wtppm(30mg/m³)時。(注2) 寿命はオイルミスト濃度により変動します。

外形図



感動をもたらす省エネ、環境関連機器をデザインする

神奈川県優良工場認定・横浜知財みらい企業認定

FR フクハラ

株式会社フクハラ

検索サイトからは

本社・工場 〒246-0025 横浜市瀬谷区阿久和西 1-15-5
 TEL 045(363)7373 FAX 045(363)6275
 URL <https://www.fukuhara-net.co.jp/>
 E-mail: eigyo@fukuhara-net.co.jp



ご用命は

改良のため型式および仕様を予告なしに変更することがあります。