

仕様

型式	適用コンプレッサ			質量	作 動
	電圧・周波数	制御方式・kW	最高使用圧力		
P1-1HE	AC100V±10% (50/60Hz)	圧力スイッチ式 0.75~11 kW	1.5 MPa	1.8 kg	コンプレッサのモータが起動する毎に約1~13秒 (可変) ドレンを排出。
P1-2HE	AC200V±10% (50/60Hz)				
T1-1HE	AC100V±10% (50/60Hz)	アンロード式 0.75~37 kW	1.5 MPa	1.8 kg	約5分間毎に約3~8秒間 (可変) ドレンを排出。
T1-2HE	AC200V±10% (50/60Hz)				

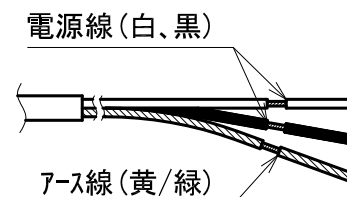
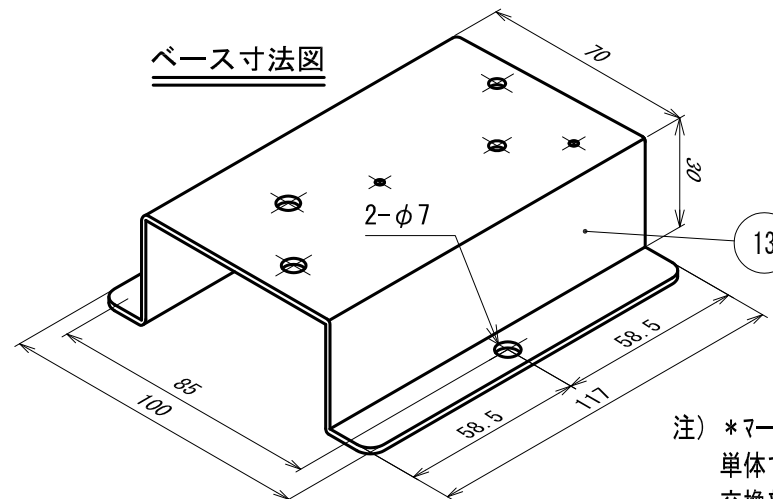
『 結線方法 』

P1形 : 結線は圧力スイッチの2次側に降すなわちモータ端子、マグネットスイッチの2次側端子に結線のこと。

T1形 : コンプレッサ電源スイッチの2次側以後の端子に結線。他の電源からも可。

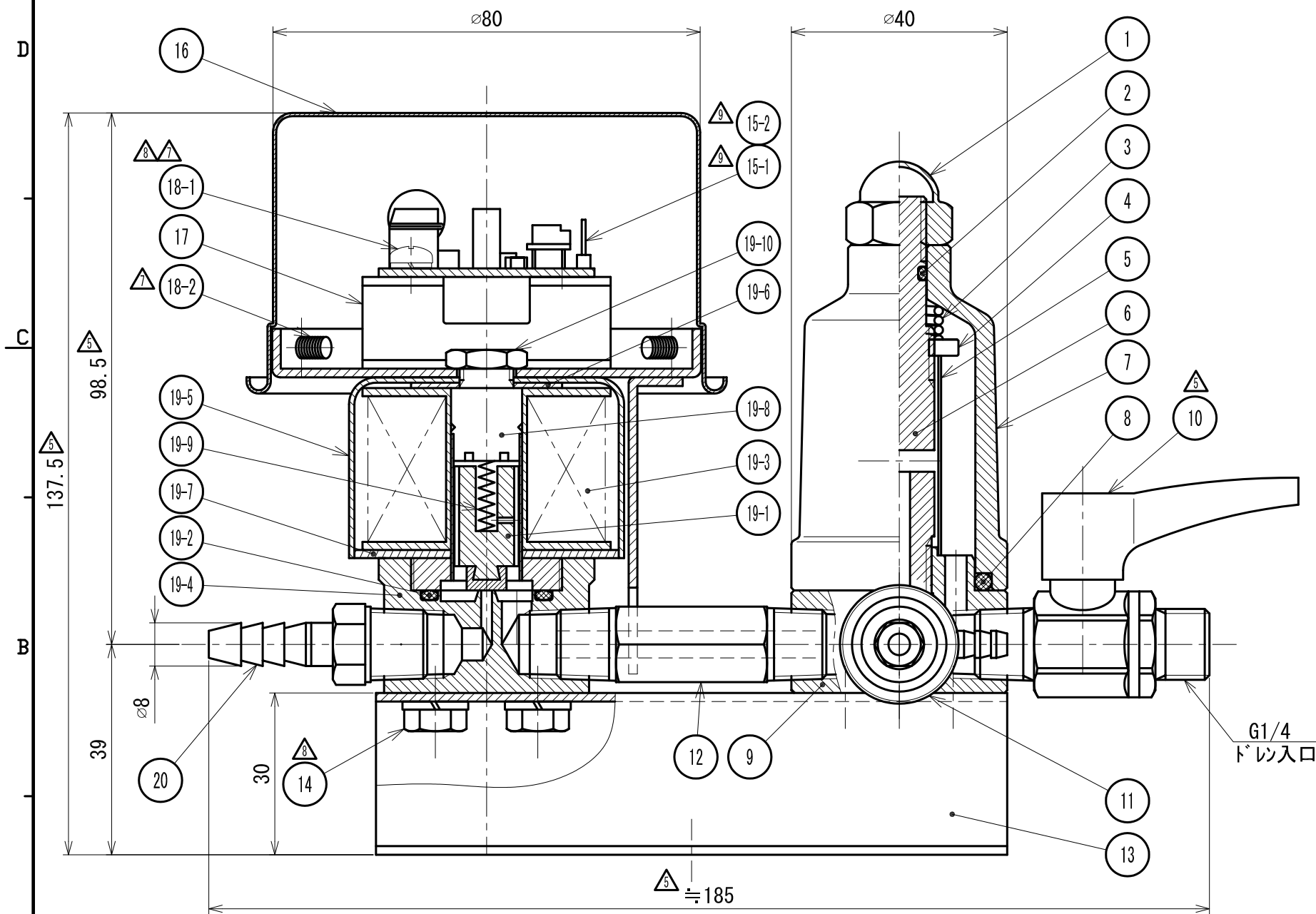
排水能力(清水値)

圧力 (MPa)	cc/3 秒間	cc/8 秒間
0.5	180	480
0.7	270	720
1.0	300	800



△ 電源コード先端形状

注) \*マークの付いている部品は、交換部品として、単体での出荷をしております。交換部品について、詳しくは取扱説明書をご覧ください。



SECTION NO.	部品名称/PART NAME	数/Q'TY	材質/MATERIAL	備考/NOTE	
△	7-ス線	VSF 1.25mm <sup>2</sup> 約 2.5m			
△	電源線	VCTF 0.75mm <sup>2</sup> ×3芯(7-ス線:黄/緑) 約 2.5m			
電磁弁Assy	19	20	竹の子ニップル	1 C3604 TBN-2T8	
		*19-10	ナット	1 S15C Ep-Fe/Ni [2]	
		*19-9	スプリング	1 SUS304	
		*19-8	シリンダー	1 磁性スチール/銅	
		*19-7	リング コア	1 SPCC Ep-Fe/Zn [2]/CM2	
		*19-6	リング コア	1 SPCC Ep-Fe/Zn [2]/CM2	
		*19-5	コイルケース	1 SPCE 黒色樹脂塗装	
		*19-4	弁本体	1 C3604	
		*19-3	コイル	1組	
		19-2	Oリング	1 NBR	
		*19-1	フランジヤ	1組 磁性スチール	
	タイマー	△	18-2	小ネジ	3 SWCH12A M4×6 W, SW付
		△	18-1	小ネジ	2 SWCH12A M4×5 SW付
			17	タイマーベース	1 SPCC 4000822X01
			16	タイマーカバー	1 SPCC (黒色) 4000823X02
	ベース	△	15-2	T1型電子タイマー	1組 3006417X01
		△	15	P1型電子タイマー	1組 4005621X01
	ストレーナ	△	14	十字穴付六角ボルト	2 SWCH12A M6×12 SW付
			13	ベース	1 SPCC 1.6t 4002242X01
		12	長ニップル	1 C3604 4003789X01	
		11	ドレン抜きバルブ	1 C3604 4003225X01	
△		10	ボールバルブ	1 C3604 (Ni) R1/4×G1/4	
		9	ストレーナボディ	1 C3604 (Ni) 4001847C01	
		8	Oリング	1 ニトリル P28	
		7	ストレーナキャップ	1 C3604 (Ni) 4001848C01	
		6	センターボルト	1 SUS303 4001849B01	
		5	ストレーナエレメント	1 SUS304 4001851X00	
	4	ナット	1 C3604 4001850A01		
	3	スプリング	1 SUS304 4001917A01		
	2	Oリング	1 ニトリル P7		
	1	六角袋ナット	1 SUS304 3形 4001902X01		

A 形式/TYPE・備考/NOTES

P1-1HE, P1-2HE  
T1-1HE, T1-2HE

変更日/DATE	説明/DESCRIPTION	数/Q'TY	担当/SIGN	仕上 FINISH	鋭除 DEBURR
2015.11.10	△ ⑬追加 (⑬に貼付)		平岡	材質 MATERIAL *	
2015.02.01	△ ⑮ 電子タイマーのチップ化に伴う変更	4	平岡	塗装 PAINTING *	
2014.02.26	△ ⑭ ⑮ 長さ変更, 追記	5	平岡	めっき PLATING *	
2012.10.19	△ ⑱ ⑲ 小ネジ 長さ変更	4	平岡	表面処理 SUR TRTNT *	
2019.04.01	△ 電源線(3芯, 7-ス線込)変更	3	田村	公差 TOLERANCE *	

作成日/DATE

1997.03.31

FR 株式会社 **フクハラ**  
FUKUHARA CO., LTD.

承認 APPROVED	検図 CHECKED	設計 DESIGN
		下栗
尺 度 SCALE		
A3 1/1		

図面名称 DRAWING NAME	図面番号 DRAWING No.	部品コード CODE	図面区分 DIVISION	枚数 NUMBER
オートエアトラップ	3001290X01	*****	**	001/001