

仕様

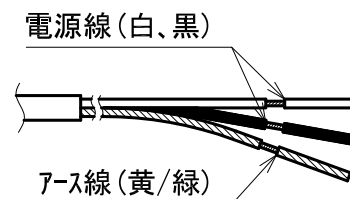
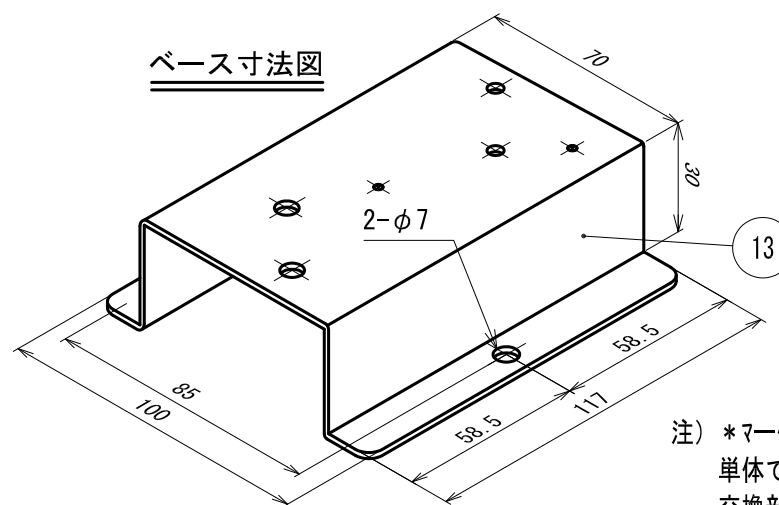
型式	適用コンプレッサ			
	電圧・周波数	制御方式・kW	最高使用圧力	質量
UP155-1E UP155-2E	AC100V±10% (50/60Hz) AC200V±10% (50/60Hz)	0.4~22 kW	1.5 MPa	1.8 kg
UP305-1E UP305-2E	AC100V±10% (50/60Hz) AC200V±10% (50/60Hz)	0.4~11 kW		
UP605-1E UP605-2E	AC100V±10% (50/60Hz) AC200V±10% (50/60Hz)	0.4~5.5 kW		

電子タイマー仕様

UP 155-	約15分毎に約3~8秒間 (可変) ドレを排出します
UP 305-	約30分毎に約3~8秒間 (可変) "
UP 605-	約60分毎に約3~8秒間 (可変) "

排水能力(清水値)

圧力 (MPa)	cc/3 秒間	cc/8 秒間
0.5	180	480
0.7	270	720
1.0	300	800

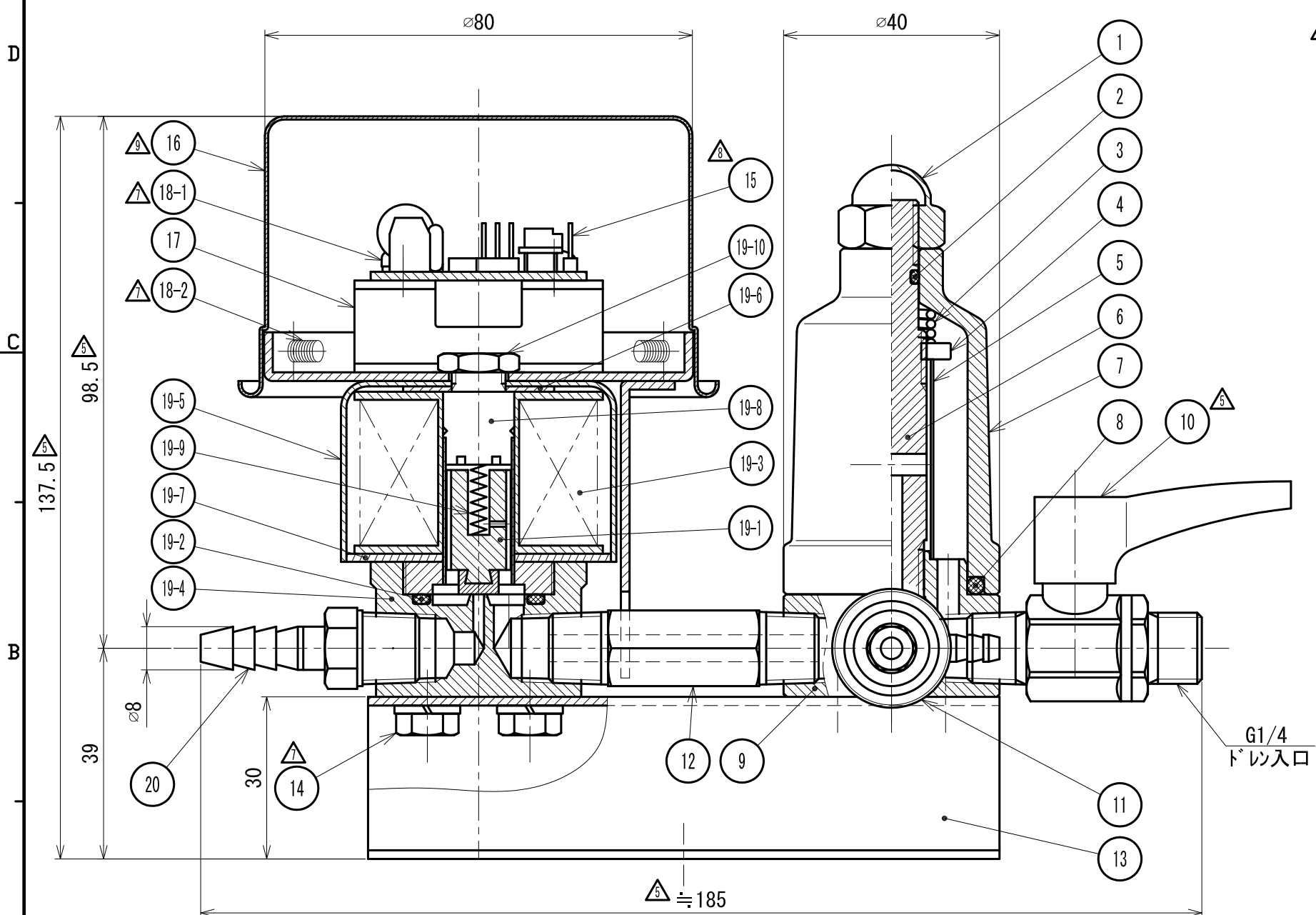


電源コード先端形状

注) *マークの付いている部品は、交換部品として、単体での出荷をしております。交換部品について、詳しくは取扱説明書をご覧ください。

『結線方法』

圧力スイッチ式：結線は圧力スイッチの2次側以降すなわち、モータ端子、マグネットスイッチの2次側端子に結線のこと。
 アノード式：結線はコンプレッサ・スイッチの2次側以降の端子。他の電源からも可。



SECTION	NO.	部品名称/PART NAME	数/Q'TY	材質/MATERIAL	備考/NOTE		
△	1	アース線	VSF 1.25mmφ 約 2.5m				
△	2	電源線	VCTF 0.75mmφx3芯(アース線:黄/緑) 約 2.5m				
電磁弁Assy	19	20	竹の子コップル	1	C3604	TBN-2T8	
	19	*19-10	ナット	1	S15C	Ep-Fe/Ni [2]	
		*19-9	スプリング	1	SUS304		
		*19-8	シリンダー	1	磁性ステン/銅		
		*19-7	リングコア	1	SPCC	Ep-Fe/Zn [2]/CM2	
		*19-6	リングコア	1	SPCC	Ep-Fe/Zn [2]/CM2	
		*19-5	コイルケース	1	SPCE	黒色樹脂塗装	
		*19-4	弁本体	1	C3604		
		*19-3	コイル	1組			
		19-2	オリング	1	NBR		
		*19-1	フランジヤ	1組	磁性ステン		
	タイマー	△	18-2	小ネジ	3	SWCH12A	M4×6 W, SW付
		△	18-1	小ネジ	2	SWCH12A	M4×5 SW付
		17	タイマーベース	1	SPCC	4000822X01	
	ベース	△	16	タイマーカバー	1	SPCC (黒色)	4000823X02
		△	15	電子タイマー	1組		3006417X01
	ストレーナ	△	14	十字穴付六角ボルト	2	SWCH12A	M6×12 SW付
		△	13	ベース	1	SPCC 1.6t	4002242X01
		△	12	長コップル	1	C3604	4003789X01
11			ドレン抜きバルブ	1	C3604	4003225X01	
10			ボールバルブ	1	C3604 (Ni)	R1/4×G1/4	
9			ストレーナボディ	1	C3604 (Ni)	4001847C01	
8			オリング	1	ニトリル	P28	
7			ストレーナキャップ	1	C3604 (Ni)	4001848C01	
6			センターボルト	1	SUS303	4001849B01	
5			ストレーナエレメント	1	SUS304	4001851X00	
4	ナット	1	C3604	4001850A01			
3	スプリング	1	SUS304	4001917A01			
2	オリング	1	ニトリル	P7			
1	六角袋ナット	1	SUS304 3形	4001902X01			

A 形式/TYPE・備考/NOTES
 UP155-1E/2E
 UP305-1E/2E
 UP605-1E/2E

変更日/DATE	説明/DESCRIPTION	数/Q'TY	担当/SIGN	仕上 FINISH	鋭除 DEBURR
2019.04.01	△ 電源線(3芯,アース線込)変更。	3	田村	材質 MATERIAL *	*
2015.11.10	△ ナット追加(16)に貼付	1	平岡	塗装 PAINTING *	*
2014.11.01	△ ⑮電子タイマー変更(チップ化)	2	平岡	めっき PLATING *	*
2014.02.26	△ 仕様記訂正	6	平岡	表面処理 SUR TRTNT *	*
2012.05.30	△ 取説に合わせ部番,名称変更	1	平岡	公差 TOLERANCE *	*

作成日/DATE
 1996.12.12

FR 株式会社 **フクハラ**
 FUKUHARA CO., LTD.

承認 APPROVED	検図 CHECKED	設計 DESIGN
		下栗
尺 度 SCALE		
A3 1/1		

図面名称 DRAWING NAME	図面番号 DRAWING No.	部品コード CODE	図面区分 DIVISION	枚数 NUMBER	001/001
電子トラップ	3001255X01	*****	30	001	001