

A3FRAME 1

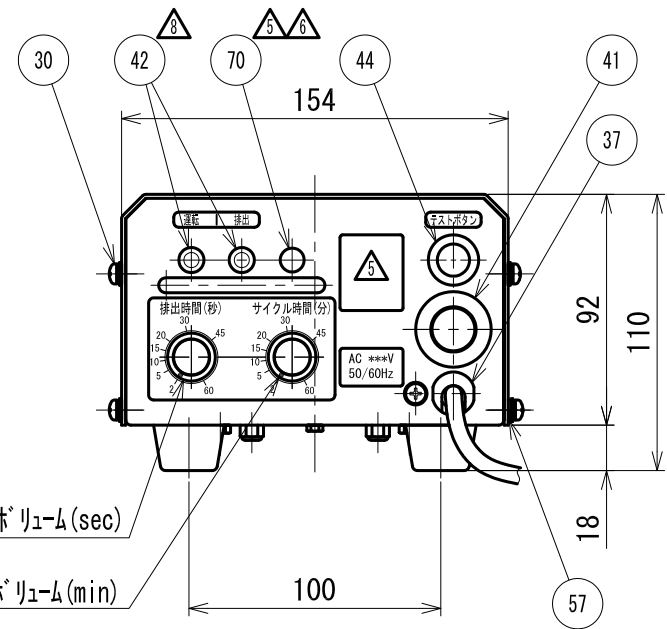
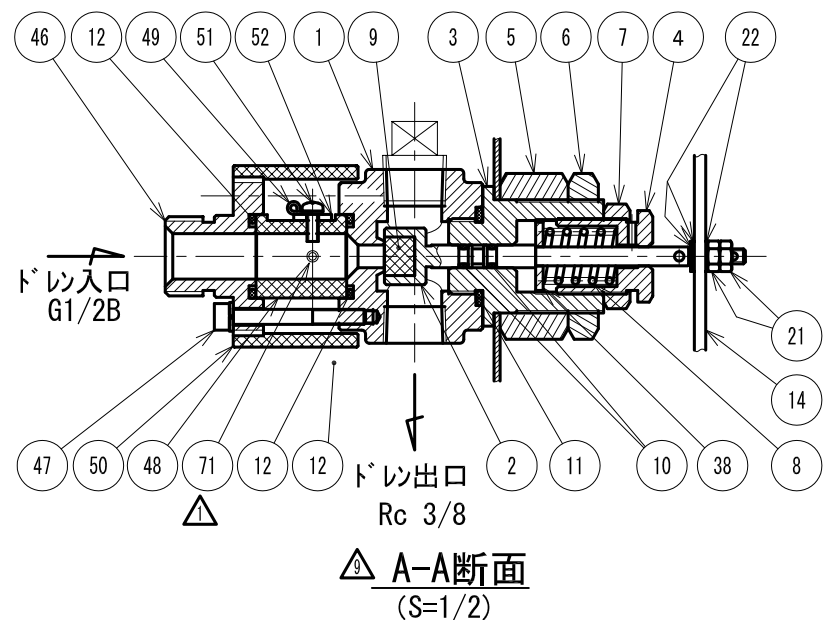
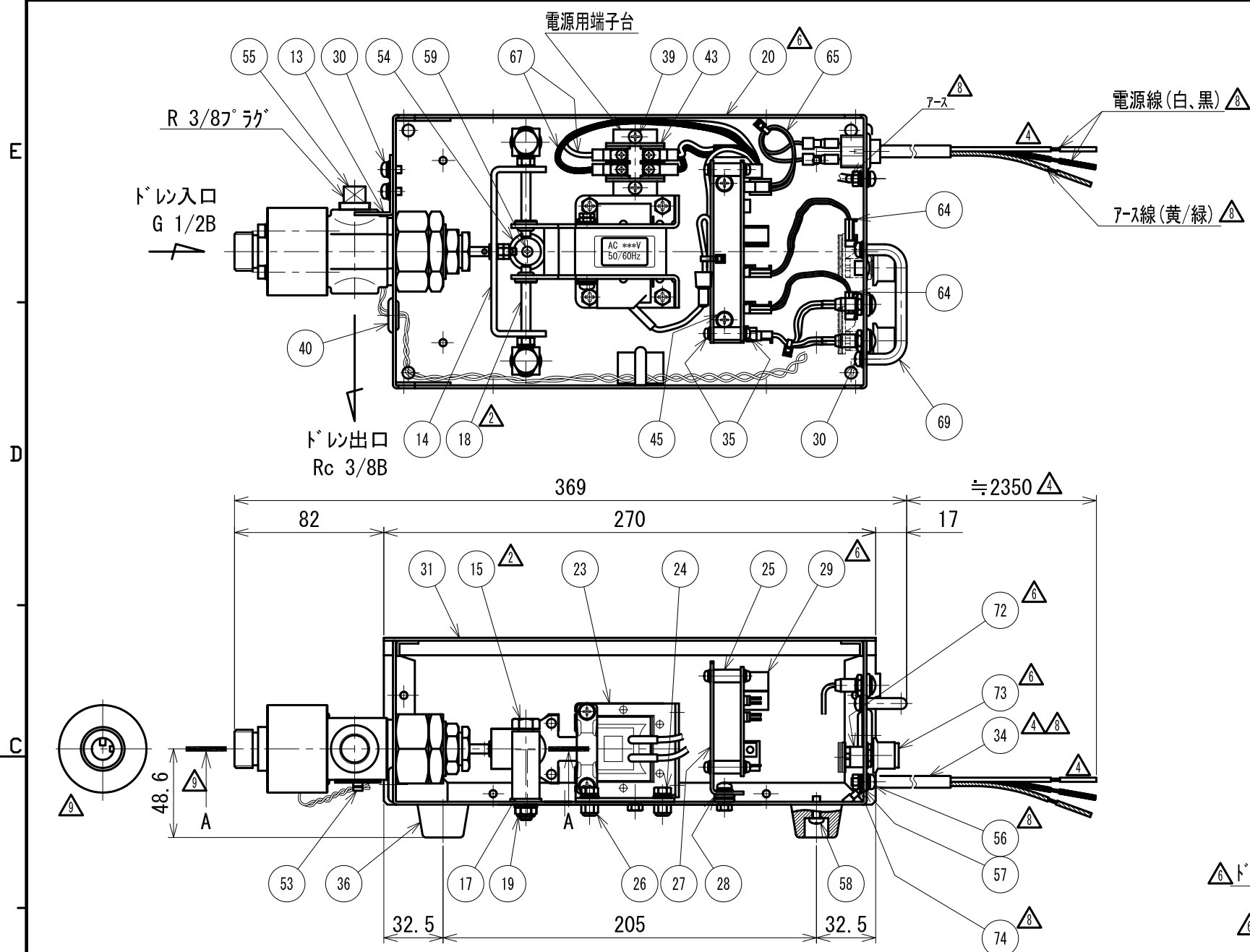
2

3

4

5

6



△ ドレン排出時間調整用ホリウム(sec)

△ サイクル時間調整用ホリウム(min)

【仕様】

| | | | |
|-----|--------------|---------------------------|--------------------------|
| 本 体 | 型 式 | SST220G-1 | SST220G-2 |
| | 適用コンプレッサー | 22~220kW | |
| | 最高使用圧力 | 1.0 MPa | |
| | 流体温度及び使用周囲温度 | -20~50°C (但し、ドレンが凍結しないこと) | |
| | 電 源 電 圧 | AC100V | 単相AC200V |
| | 周波数・電流 | 50Hz・0.48A 60Hz・0.4A | 50Hz・0.22A 60Hz・0.18A |
| | ドレン排出時間 | 2秒~60秒間 (可変) | |
| | サイクル時間 | 2分~60分間 (可変) | |
| | セン サ ー | センサーによる割込みドレン排出 | |
| | テストボタン | スイッチを押してる時間だけ連続排出 | |
| 質 量 | 4.3 kg | | |

標準付属取付部品

| 部 品 名 | 品 番 | 個 数 |
|--------|---------------|-----|
| 金具付ホース | G1/2 × 500 mm | 1 |
| ニップル | R 1/2 × G 1/2 | 1 |

適用型式/TYPE・備考/NOTES

SST220G-1 (AC100V・50/60Hz)
SST220G-2 (AC200V・50/60Hz)

| 変更日/DATE | 説 明/DESCRIPTION | 数/QTY | 担 当/SIGN | 仕 上 材 質 | 仕 上 工 程 |
|------------|----------------------------------|-------|----------|-------------------|--------------|
| 2015.11.02 | △ 追加, △ 変更に伴い部品削除 | 3 | 平岡 | 材 質 MATERIAL * | 削 除 DEBURR * |
| 2020.03.24 | △ A-A断面指示の修正 | 3 | 福井 | 塗 装 PAINTING * | |
| 2019.04.01 | △ LEDラジック変更、電源コード(3芯、7-7線込)変更。 | 11 | 田村 | めっき PLATING * | |
| 2018.08.01 | △ 葉番変更(表記統一による変更) | 13 | 田村 | 表面処理 SURF TRTNT * | |
| 2016.12.01 | △ △ 基板、ホリウムに変更に伴う部品変更、部品表専用、葉番追加 | 15 | 田村 | 公 差 TOLERANCE * | |

作成日/DATE
2014.02.28

承認 APPROVED
検 査 CHECKED
設 計 書 設 計 DESIGN

図面名称 DRAWING NAME: センサー付スーパートラップ
図面番号 DRAWING No.: 3006439X01
部 品 コー ド CODE: *****
図面区分 DIVISION: **
枚 数 NUMBER: 001/002

FR 株式会社 **フクハラ**
FUKUHARA CO., LTD.

尺 度 SCALE: A3 1/3