

A3FRAME 1

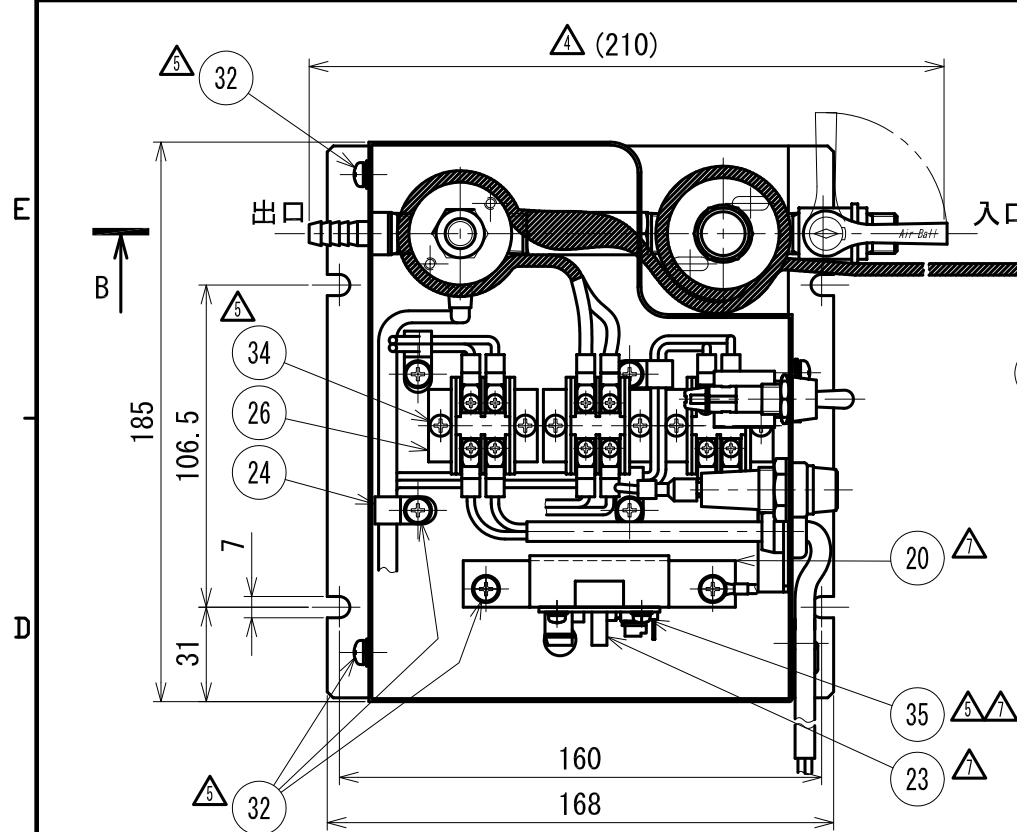
2

3

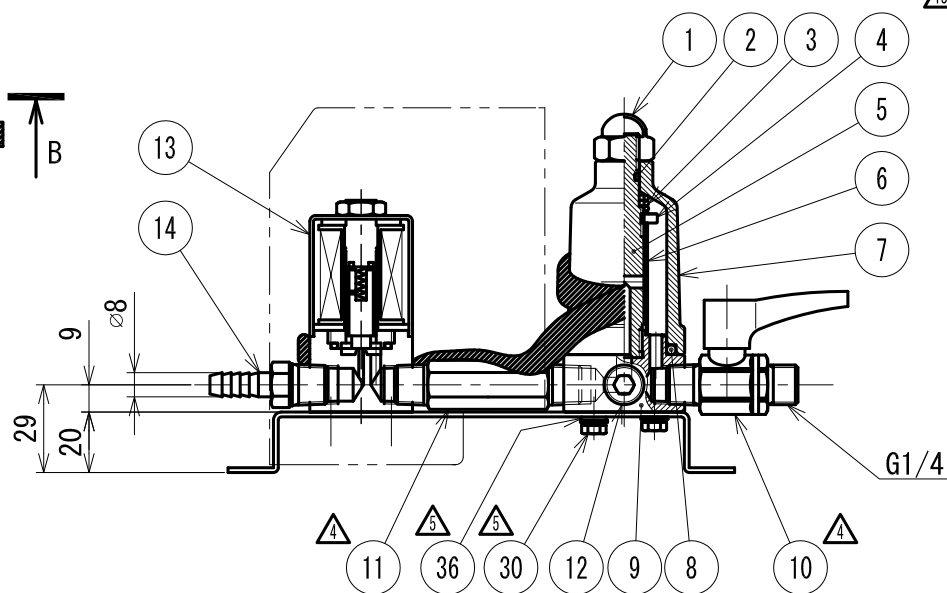
4

5

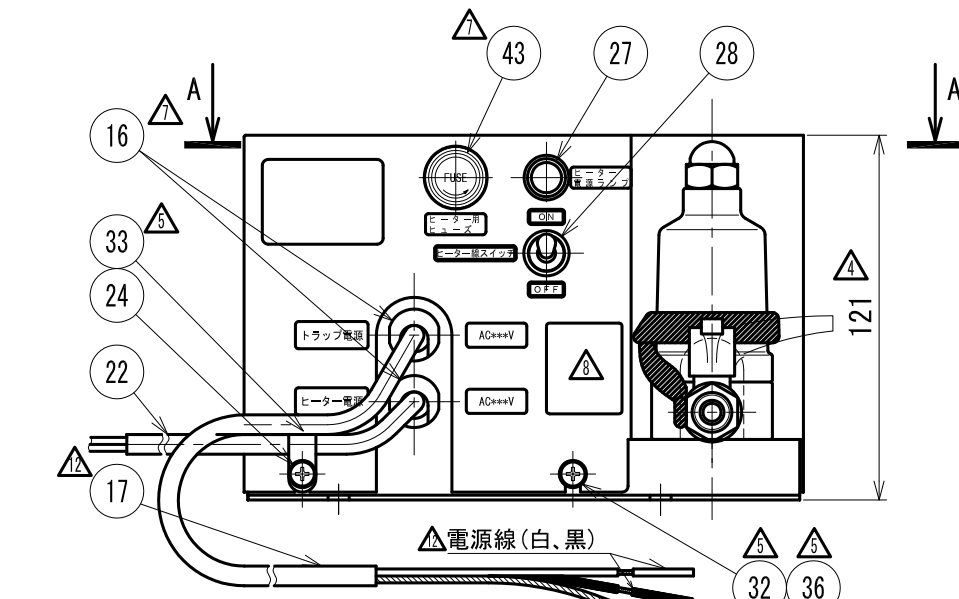
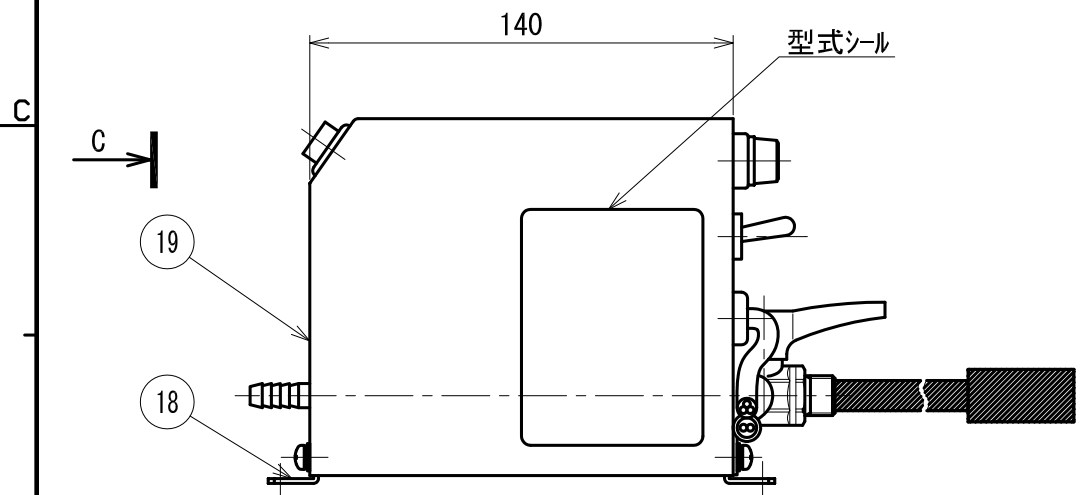
6



A-A断面



B-B断面



C矢視

標準付属品

品名	個数
1 金具付耐圧ゴムホース G1/4 × 350mm	1本
2 マス・ボルト R1/4 × Rc1/4	1
3 中間ニップル R1/4	1
4 プッシング R3/8 × Rc1/4	1
5 プッシング R1/2 × Rc3/8	1
6 ソケット Rc1/4	1
7 ビニールホース φ10 × φ7 × 1m	1本

仕様

型式	T1-1HE-H	T1-2HE-H
電源電圧	AC100V	AC200V
消費電流	0.09A/0.07A	0.04A/0.04A
周波数	50/60Hz	
最高使用圧力	1.5MPa	
適用コップレサ	0.75~37kw	
サイクル時間	約5分間毎にドレンを排出	
ドレン排出時間	約3秒~8秒(可変)	
流体温度及び使用周囲温度	-20~50℃ (但し、ドレンが凍結しないこと)	
熱線ヒーター電源	△ AC100V	△ AC200V
熱線ヒーター電流	△ 0.04A	△ 0.065A
ドレン入口・口径	G 1/4	
ドレン出口・口径	φ8竹の子ニップル	
外形寸法	210(W) × 185(D) × 121(H)mm	
ケースカバー塗装色	黒色半艶消焼付塗装	
質量	2.5 kg	

- (注記) 1. トラップ用電源コードと熱線ヒーター用電源コードを間違えないようにして下さい。
 △トラップ用電源コード(3芯)・熱線ヒーター用電源コード(2芯)
 2. 熱線ヒーター用電源は電気が常時入っている場所に結線して下さい。
 3. 冬場ドレン水が凍結の恐れがある場合、熱線ヒーター用電源スイッチを入れて下さい。
 (夏場は必ず元電源及び熱線ヒーター用電源スイッチは切ってください。)
 4. トラップの電源をコップレサのマグネットスイッチの二次側に結線の場合は、マグネットスイッチがOFFの時は自動ドレン排出はできません。

NO.	部品名称/PART NAME	数/QTY	材質/MATERIAL	備考/NOTE
31	-	-	-	-
30	アブセットワス	2	SS400(三価めい)	M4x8 SW, W付
29	アス線	1	VSF 1.25mm ² × 単芯	-
28	熱線ヒーター電源スイッチ	1		S-21B
27	熱線ヒーター電源ソケット	1		BN-35G
26	端子台	3		2P
25	熱線ヒーター	1		SAL-10
24	タイロクリップ	5		UN-NC4NB
23	電子タイマー	1		
22	熱線ヒーター用電源コード	1	VCTF 0.75mm ² × 2芯	約 2.5 m
21	-	-	-	-
20	チップ化タイマー基板取付ステー	1	SPCC	4005781X01
19	カバー	1	ボンド鋼板 1.0t	3007768X01
18	ベース	1	ボンド鋼板 1.6t	3005771X01
17	電源コード IEC	1	VCTF 0.75mm ² × 3芯	
16	コードロック	2		
15	押ボタンスイッチ	1		SDP-103C-22WB
14	竹の子ニップル	1	C3604	TBN-2T8
13	電磁弁	1		N222-816G
12	六角穴付ブラク	1	SS	R1/4沈み型
11	長ニップル	1	C3604	62L
10	ホルバルブ	1		AOS262 R1/4×G1/4B
9	ボタニ	1	C3604 (Ni)	
8	リング	1	NBR	P28
7	キャップ	1	C3604 (Ni)	
6	ストレナエレメント	1	SUS304	
5	センターボルト	1	SUS303	
4	ナット	1	C3604	
3	スプリング	1	SUS304-WPB	
2	リング	1	NBR	P7-1B
1	六角袋ナット	1	SUS304 3形	M10×1.5

NO.	部品名称/PART NAME	数/QTY	材質/MATERIAL	備考/NOTE
43	ヒューズホルダー	1		F-4000-A
38	ホルダブラク	2		DP-312
36	歯付座金	4	SUS	呼び4
35	ナベ小ネジワス	2	SS400(三価めい)	M4x8 SW, W付
34	ナベ小ネジ	6	SS400(三価めい)	M4x12(裏面N, SW付)
33	ナベ小ネジワス	1	SS400(三価めい)	M4x10 SW, W付
32	ナベ小ネジワス	9	SS400(三価めい)	M4x8 SW, W付

A 形式/TYPE・備考/NOTES

T1-1HE-H (AC100V)
 T1-2HE-H (AC200V)

変更日/DATE	説明/DESCRIPTION	数/QTY	担当/SGN	仕上 FINISH	鋭除 DEBURR
2018.10.19	△誤記訂正。	1	田村	材質 MATERIAL *	*
2018.08.01	△表記統一による変更。誤記訂正。	8	田村	塗装 PAINTING *	*
2019.08.08	△誤記訂正。	1	田村	めっき PLATING *	*
2019.04.01	△電源コード(3芯、アス線込)変更。	6	田村	表面処理 SUR TRTNT *	*
2019.01.01	△図面名称の変更。	1	田村	公差 TOLERANCE *	*

作成日/DATE	承認 APPROVED	検図 CHECKED	設計 DESIGN
2002.02.27			Y.S

FR 株式会社 **フクハラ**
 FUKUHARA CO., LTD.

図面名称 DRAWING NAME	図面番号 DRAWING No.	部品コード CODE	図面区分 DIVISION	枚数 NUMBER
寒冷地仕様 オートエアートラップ△	3002150X01	*****	**	001/001